


СОГЛАСОВАНО

Ведущий специалист
по развитию и обучению персонала
АО «Казанькомпрессормаш»

 Л.А. Харитонова
« 31 » 08 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский
политехнический колледж»

 Р.Р. Ахмадеев
« 31 » 08 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Казанский политехнический колледж»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования

15.01.35 Мастер слесарных работ

Квалификация:

Мастер слесарных работ

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения 1 года 10 мес.
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального
образования:** технологический

Казань, 2023

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе консультации)	Практика		Промежуточная аттестация (экзамены)	Государственная итоговая аттестация	Всего по курсам	Каникулы	ИТОГО
		Учебная	Производственная					
I	41/1476	-	-	-	-	41/1476	11	52
II	21/756	10/360	9/324	-	1	41/1476	2	43
Итого	62/2232	10/360	9/324	-	1	82/2952	13	95

1 курс на 2023-2024 учебный год

Обозначения: теор. обучение « Т », учебная практика « У », произв. практика « П », защита ВКР « || », каникулы « = »

Январь	Февраль	Март	Апрель
--------	---------	------	--------

Обозначения: теор. обучение « Т », учебная практика « У », произв. практика « П », ГИА « || », каникулы « = »

2. План учебного процесса по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час)										Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам			
						Всего	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							1 курс		2 курс	
		Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК						По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 нед. (17 т/о)	2 семестр 24 нед (24 т/о)	3 семестр 17 нед. (10 т/о +4 уп +3пп)	4 семестр 24 нед (11т/о +6уп +6пп +1ГИ А)				
			Теоретическое обучение	Лабораторные и практич. занятия	Курсовых работ (проектов)														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	0	1	10	4	1476	24	0	1476	710	694	-	-	48	24	612	864	0	0
Общие дисциплины		0	1	9	4	1440	24	0	1440	698	670			48	24	612	828	0	0
ОУД.01	Русский язык				2	90			90	40	40			4	6	34	56		
ОУД.02	Литература			2		132			132	88	40			4		58	74		
ОУД.03	Иностранный язык				2	130			130	4	114			6	6	52	78		
ОУД.04	Математика				2	232	10		232	140	80			6	6	70	162		
ОУД.05	История			2		106			106	60	40			6		56	50		
ОУД.06	Физическая культура		1	2		120			120	2	116			2		52	68		
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2		72	8		72	22	48			2		34	38		
ОУД.08	Родная литература			2		80			80	58	20			2		34	46		
ОУД.09	Информатика			2		102			102	20	80			2		50	52		
ОУД.10	Физика				2	144	6		144	92	40			6	6	68	76		
ОУД.11	Химия			2		80			80	62	16			2		34	46		
ОУД.12	Биология			2		80			80	62	16			2		34	46		
ОУД.13	Обществознание			1		36			36	24	10			2		36			
ОУД.14	География			2		36			36	24	10			2			36		
Дополнительные учебные дисциплины		0	0	1	0	36	0	0	36	12	24	-	0	0	0	0	36	0	0

ОУД.15	Основы проектной деятельности			2		36			36	12	24						36		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	9	1	1	0	396	120	4	392	222	170	-	0	0	0	0	0	238	158
ОП.01	Материаловедение	3				36	18		36	18	18							36	
ОП.02	Техническая графика	3				36	12		36	24	12							36	
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	4				36	6		36	30	6								36
ОП.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3				32	20		32	12	20							32	
ОП.05	Физическая культура		4			40	4		40	2	38							26	14
ОП.06	Охрана труда	3				34	12		34	22	12							34	
ОП.07	Электротехника			3		40	10	4	36	24	12							40	
ОП.08	Основы финансовой грамотности	4				38	8		38	20	18								38
ОП.09	Основы бережливого производства	4				38	12		38	26	12								38
ОП.10	Основы циркулярной экономики	4				32	4		32	24	8								32
ОП.11	Психология общения	3				34	14		34	20	14							34	
ПМ.00	Профессиональный цикл	0	0	9	3	1044	780	10	1034	218	96	-	684	0	36	0	0	374	670
ПМ.01	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	0	0	3	1	374	273	6	368	83	21	-	252	0	12	0	0	374	0
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента			3		110	21	6	104	83	21							110	
УП.01	Учебная практика			3		144	144		144				144					144	
ПП.01	Производственная практика			3		108	108		108				108					108	
	Экзамен по модулю				3	12			12						12			12	

[illegible]

ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36			36									36	
ИТОГО:		9	2	20	7	2952	924	14	2930	1112	1026	0	648	48	60	612	864	612	864
									часов дисциплин и МДК (в т.ч, консультации и экзамены)						612	864	360	396	
									часов учебной практики						-	-	144	216	
									часов производственной практики						-	-	108	216	
									часов самостоятельной работы						-	-	10	4	
									часов ГИА						-	-	-	36	
									Кол-во экзаменов						-	4	1	2	
									Кол-во дифф. зачетов						1	9	4	6	
									Кол- во зачетов						1	-	-	1	
									Кол- во контрольных работ						-	-	5	4	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии СПО
15.01.35 Мастер слесарных работ**

Кабинеты:

технической графики
иностранного языка
материаловедения
слесарных и слесарно-сборочных работ
безопасности жизнедеятельности

Лаборатории:

материаловедения
информационных технологий

Мастерские:

Слесарные и слесарно-сборочные работы

Спортивный комплекс¹:

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актовый зал

¹Образовательная организация для реализации учебной дисциплины "Физическая культура" должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план ГАПОУ «Казанский политехнический колледж» разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения России от 09.12.2016 г. № 1576 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ»;

- Приказ Минпросвещения России от 17.12.2020 г. №747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.01.2021 г., регистрационный № 62178);

- Приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 г. №796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.11.2021 г., регистрационный № 70461);

- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. №594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных образовательных программ»;

- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 21.09.2022 г., регистрационный №70167);

- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №885 и приказом Минпросвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный №59778);

- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14 сентября 2020 г. № 603н «Об утверждении профессионального стандарта Слесарь-инструментальщик»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 октября 2020 г. № 755н «Об утверждении профессионального стандарта Слесарь-ремонтник промышленного оборудования»;

- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.)

- Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 12.09.2022 г., регистрационный №70034);

- Письма Минпросвещения России от 01.03.2023 N 05-592 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

- Устав колледжа;
- Локальные акты образовательной организации.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ включает в себя общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный циклы и государственная итоговая аттестация. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии среднего профессионального образования 15.01.35 Мастер слесарных работ на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 95 недель, в том числе:

Теоретическое обучение, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация - 81 нед., каникулы - 13 нед., государственная итоговая аттестация 1 нед.

Объем недельной образовательной нагрузки не превышает 36 ч в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную нагрузку.

В течение каждого семестра организуется промежуточная аттестация. На проведение экзаменов выделяется 6 часов на отдельную дисциплину, курс или экзамен по модулю. Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Количество часов консультаций по дисциплинам и циклам указано в учебном плане. Они могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными. Часы консультаций на общеобразовательные дисциплины выделены из общего количества часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации учащихся СПО по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Содержание практик определяется требованиями к результатам обучения в соответствии с ФГОС СПО рабочими программами практик. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности, а также на освоение рабочей профессии. Производственная практика проводится в целях формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретения практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Учебная и производственная практики проводятся в ходе освоения профессиональных модулей, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.* При этом на эти виды практик выделяется 20 нед., которые распределены:

ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

УП 01. Учебная практика: всего 4 нед. - 144 ч;

ПП.01. Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;

УП.02. Учебная практика: всего 4 нед. – 144 ч;

ПП.02 Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч.

ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;

УП.03. Учебная практика: всего 3 нед. – 108 ч;

ПП.03 Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч.

Таким образом, на учебную и производственную практику отводится 720 ч., что составляет 69 % от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла (1044 ч.).

В дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» - часть часов, отведенных на изучение основ военной службы, можно использовать на освоение основ медицинских знаний для подгрупп девушек.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г. (ред. от 29.06.2017), зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) и Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 N 05-592 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение - 41 нед.;
- промежуточная аттестация – рассредоточена;
- каникулярное время - 11 нед.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

Учебная дисциплина «Математика» включает в себя 3 раздела: «Алгебра и начала математического анализа», «Геометрия», «Вероятность и статистика».

Учебная дисциплина «Основы проектной деятельности» имеет межпредметную связь с общеобразовательной дисциплиной «География».

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объеме 288 часов использована на введение новых дисциплин и на увеличение объема времени практики в соответствии с потребностями работодателей.

Распределение вариативной части ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	в том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
ОП.00	216	-	216
ПМ.00 в том числе:	72	72	-
УП	72	72	-
Всего вариативная часть (ВЧ)	288	72	216

Перечень вариативных дисциплин и необходимость их введения, а также обоснование увеличения объема обязательной части циклов представлены в следующей таблице:

Индекс	Наименование дисциплин вариативной части	Дополнительные знания и умения	Кол- во часов
ОП.06	Охрана труда	<p>знать: системы управления охраной труда в организации; законы и иные нормативные правовые акты, содержащие государственные нормативные требования охраны труда, распространяющиеся на деятельность организации; обязанности работников в области охраны труда; фактические или потенциальные последствия собственной деятельности (или бездействия) и их влияние на уровень безопасности труда; возможные последствия несоблюдения технологических процессов и производственных инструкций подчиненными работниками (персоналом); порядок и периодичность инструктирования подчиненных работников (персонала); порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p>уметь: выявлять опасные и вредные производственные факторы и соответствующие им риски, связанные с прошлыми, настоящими или планируемыми видами профессиональной деятельности; использовать средства коллективной и индивидуальной защиты в соответствии с характером выполняемой профессиональной деятельности; участвовать в аттестации рабочих мест по условиям труда, в том числе оценивать условия труда и уровень травмобезопасности; проводить вводный инструктаж подчиненных работников (персонала), инструктировать их по вопросам техники безопасности на рабочем месте с учетом специфики выполняемых работ; разъяснять подчиненным работникам (персоналу) содержание установленных требований охраны труда; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда; вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения.</p>	34
ОП.07	Электротехника	<p>знать: классификацию электронных приборов, их устройство и область применения; методы расчета и измерения основных параметров электрических, магнитных цепей; основные законы электротехники; основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин; основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств; основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлек-</p>	40

		<p>триках; параметры электрических схем и единицы их измерения; принципы выбора электрических и электронных устройств и приборов; принципы действия, устройство, основные характеристики электротехнических и электронных устройств и приборов; свойства проводников, полупроводников, электроизоляционных, магнитных материалов; способы получения, передачи и использования электрической энергии; устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов; характеристики и параметры электрических и магнитных полей;</p> <p>уметь: подбирать устройства электронной техники, электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками; правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; рассчитывать параметры электрических, магнитных цепей; снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями; собирать электрические схемы; читать принципиальные, электрические и монтажные схемы.</p>	
ОП.08	Основы финансовой грамотности	<p>знать: базовые экономические инструменты, необходимые для управления личными финансами;</p> <p>уметь: применять основные экономические знания для принятия грамотных решений с целью управления личными финансами.</p>	38
ОП.09	Основы бережливого производства	<p>знать: основные принципы системы бережливого производства; методы организации производства на основе концепции БП; основные виды потерь, их источников и способов их устранения; статистические методы контроля, систему 5С, метод Красных ярлыков; правила построения потоков создания ценности и способы их оптимизации; инструменты бережливого производства; основы процессного подхода;</p> <p>уметь: систематизировать и анализировать первичные статистические данные с использованием различных статистических методов; планировать, организовывать и проводить картирование потоков создания ценности, использовать эффективные методы для снижения различных видов потерь.</p>	38
ОП.10	Основы циркулярной экономики	<p>знать: основные принципы циркулярной экономики; о роль циркулярной экономики в решении глобальных проблем при переходе к четвертой промышленной революции; о развитии концепции циркулярной экономики в рамках теории устойчивого развития и перехода к четвертой промышленной революции; об анализе и систематизацию научных подходов к категории «циркулярная экономика» и ее основным элементам в рамках концепции устойчивого</p>	32

		<p>развития и в условиях цифровизации экономики; методику оценки экологического дизайна продукта для повторного использования, восстановления или переработки; основополагающие элементы циркулярного производства на основе концепций бережливого и «зеленого» производства, всеобщего управления качеством и корпоративной социальной ответственности, а также критерии выбора циркулярных поставщиков с учетом экономических, экологических и социальных показателей;</p> <p>уметь: принимать участие в разработке теоретико-методической основы принятия стратегических и операционных решений предприятий по поэтапному переходу к принципам циркулярной экономики; исследовать экологических и социально-экономических эффектов циркулярной экономики, способствующих решению ряда глобальных экологических проблем; выявлять проблемы и факторы, влияющие на развитие принципов циркулярной экономики в России; перерабатывать отходы и производить новые товары из старых, а также использовать возобновляемые источники энергии; разрабатывать и использовать инновационные бизнес-модели восстановления и повторного использования продукции и материалов, что ведет к изменению структуры современной экономики, в которой формируются новые отрасли.</p>	
ОП.11	Психология общения	<p>знать: основные задачи и методы психологии; психические процессы и состояния; структуру личности; психологии работника; этапы профессиональной адаптации;</p> <p>уметь: использовать средства общения в профессиональной деятельности; давать психологическую оценку личности; применять приемы психологической саморегуляции.</p>	34
ПМ.02	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	<p>иметь практический опыт: обеспечения безопасной организации труда при выполнении механосборочных работ; выполнения сборки деталей, узлов и механизмов в соответствии с технической документацией;</p> <p>знать: правила проверки оборудования; правила заточки и доводки слесарного инструмента; признаки неисправности инструментов, оборудования, станков, устранение неисправностей;</p> <p>уметь: определять степень заточки режущего и исправность мерительного инструмента; анализировать конструкторскую и технологическую документацию и выбирать необходимый инструмент, оборудование;</p>	36
ПМ.03	Техническое обслуживание и	<p>иметь практический опыт: предупреждения причин травматизма и оказания первой помощи</p>	36

	ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	<p><i>при возможных травмах на рабочем месте; выполнения профилактического обслуживания простых механизмов и металлорежущих станков;</i></p> <p>знать: правила чтения чертежей и эскизов; наименование, маркировка, правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок; оформление документации и отметок о проведенном ремонте;</p> <p>уметь: оснащать временное рабочее место необходимым инструментом, оборудованием, приспособлениями в зависимости от станка; выполнять в технологической последовательности операции при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин.</p>	
		ИТОГО	288

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении (УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

4.5. Порядок аттестации обучающихся.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии.*

Промежуточная аттестация проводится в течение семестра по окончании освоения дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля. По завершении дисциплин и МДК проводится экзамен, дифференцированный зачет, зачет или контрольная работа.

Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Завершаются учебная и производственная практики дифференцированным зачетом.

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией: в форме экзамена по модулю по ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента и ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения, ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

Время для проведения экзамена по модулю устанавливается по завершении модуля, после освоения теоретического курса и прохождения учебной и производственной практик. За всё время обучения учебным планом предусмотрено проведение два экзамена по модулям.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением о ГИА, утвержденным директором ГАПОУ «Казанский политехнический колледж».

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая условия проведения демонстрационного экзамена, обсуждается на педагогическом совете, утверждается директором и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Лицам, прошедшим государственную итоговую аттестацию, образовательными учреждениями выдаются диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании.

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена проводится в период с 23 по 29 июня.

Базисный план учебного процесса
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.35 Мастер слесарных работ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной нагрузки	Обязательная часть ОП	Вариативная часть ОП	ООД на базе 9 классов для ППКРС	Промежуточная аттестация	
						Консультации	Экзамены
1	2	3	4	5	6	7	8
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	1476	0	0	1404	48	24
Общие дисциплины		1440	0	0	1368	48	24
ОУД.01	Русский язык	90			80	4	6
ОУД.02	Литература	132			128	4	
ОУД.03	Иностранный язык	130			118	6	6
ОУД.04	Математика	232			220	6	6
ОУД.05	История	106			100	6	
ОУД.06	Физическая культура	120			118	2	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	72			70	2	
ОУД.08	Родная литература	80			78	2	
ОУД.09	Информатика	102			100	2	
ОУД.10	Физика	144			132	6	6
ОУД.11	Химия	80			78	2	
ОУД.12	Биология	80			78	2	
ОУД.13	Обществознание	36			34	2	
ОУД.14	География	36			34	2	
Дополнительные учебные дисциплины		36	0	0	36	0	0
ОУД.15	Основы проектной деятельности	36			36		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	396	180	216	0	0	0
ОП.01	Материаловедение	36	36				
ОП.02	Техническая графика	36	36				
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	36	36				
ОП.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	32	32				
ОП.05	Физическая культура	40	40				
ОП.06	Охрана труда	34		34			
ОП.07	Электротехника	40		40			
ОП.08	Основы финансовой грамотности	38		38			
ОП.09	Основы бережливого производства	38		38			
ОП.10	Основы циркулярной экономики	32		32			
ОП.11	Психология общения	34		34			
П.00	Профессиональный цикл	1044	936	72	0	0	36
ПМ.01	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	374	362	0	0	0	12
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и	110	110				

	измерительного инструмента						
УП.01	Учебная практика	144	144				
ПП.01	Производственная практика	108	108				
	Экзамен по модулю	12					12
ПМ.02	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	372	324	36	0	0	12
МДК.02.01	Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	144	144				
УП.02	Учебная практика	108	72	36			
ПП.02	Производственная практика	108	108				
	Экзамен по модулю	12					12
ПМ.03	Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	298	250	36	0	0	12
МДК.03.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	70	70				
УП.03	Учебная практика	108	72	36			
ПП.03	Производственная практика	108	108				
	Экзамен по модулю	12					12
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена	36	36				
ВСЕГО:		2952	1152	288	1404	48	60
Промежуточная аттестация (ОУД)		72	72	0	0	48	24
Промежуточная аттестация (ПМ)		36	36	0	0	0	36